

Wenn jeder Auftrag anders ist, reicht der Durchschnitt nicht.

calculation4u erzeugt für jeden Auftrag eine individuelle, MTM-basierte Planzeit - aus realen Auftrags- und Lagerparametern.

Auftrag für Auftrag

Standort für Standort



WAS GEWINNT DER PLANER?

01 Personalbedarf belastbarer planen

Realistische Planzeiten für die tatsächlich anstehenden Aufträge statt pauschaler Durchschnittswerte.

03 Zentralläger objektiv vergleichen

Eine einheitliche Bewertungslogik macht Unterschiede in Layout, Prozessen und Auftragsstrukturen transparent.

05 Schneller auf Änderungen reagieren

Layout-, Artikel- oder Prozessänderungen können neu berechnet werden - ohne wiederkehrende aufwendige Zeitstudien.

02 Engpässe früher erkennen

Auftragsstruktur, Pickwege, Artikel und aktuelle Bestandssituation werden in der Bewertung berücksichtigt.

04 Strategien vorab bewerten

Auftragszuschnitte und Kommissionierstrategien werden hinsichtlich Zeitbedarf und Lieferperformance quantifizierbar.

VON OPERATIVEN DATEN ZUR BELASTBAREN ENTSCHEIDUNG



PERSONALBEDARF · KAPAZITÄT · ENGPÄSSE · STANDORTVERGLEICH · LIEFERPERFORMANCE

DAS ERGEBNIS

Von statischer Durchschnittsplanung zu präziser, datenbasierter Steuerung auf Einzelauftragsebene.

„Die Qualität der Planung entscheidet über die Qualität der Lieferquote -
calculation4u schafft dafür eine belastbare Grundlage auf Einzelauftragsebene.“